



ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

DOK NO: TAL.7-33

KÜTLE KALİBRASYON TALİMATI

SAYFA NO: 1/4

1. AMAÇ:

Çay İşletmeleri Genel Müdürlüğü bünyesindeki tüm işletmelere ait Laboratuvarlarda kullanılan elektronik ve analitik terazilerin kalibrasyonlarının yapılmasıdır.

2. KAPSAM:

Tartım işleminde kullanılan tüm terazileri kapsamaktadır.

3. SORUMLULAR:

Makine Daire Başkanı ve Makine Şube Müdürü
Kalibrasyon Sorumlusu

4. UYGULAMALAR:

4.1 Kalibrasyonu yapılacak teraziler en az 12 saat önceden stand by (besleme) konumunda ve kalibrasyondan en az 1 saat önce "açık" konumda bekletilir.

4.2 İşletmelerimize ait laboratuvarlarda kullanılan farklı marka ve doğruluk sınıfındaki terazilere ait özellikler ve diğer bilgiler **Terazi Kalibrasyon Sertifikası**'na kaydedilir.

4.3 Terazilere ait özellikler doğrultusunda, terazinin doğruluk sınıfı ve teraziye ait sapma sınırları bulunur.

4.4 Kalibrasyonu biten cihazlara Örnek-1 etiketi yapıştırılır.

Örnek -1

Muratlı.N.K. Sr.No:60701179
Kalibrasyon Tarihi 07.04.2009
Gelecek Kalibrasyon Tarihi 07.04.2010

HAZIRLAYANLAR
MAKİNE GENEL MÜDÜR
DAİRE BAŞKANI YARDIMCISI

ONAYLAYAN
GENEL MÜDÜR

YÜRÜRLÜK TARİHİ : 30.04.2003
REVİZYON TARİHİ : 05.08.2009
REVİZYON NO : 01



4.5. Terazilerin ölçüm doğruluğunu etkileyen faktörlerin kontrolü:

4.5.1 Temizlik:

Kalibrasyonu yapılacak olan terazinin temiz olmasına, üzerinde daha önceden kalan hiçbir numune kalıntısının kalmamış olmasına dikkat edilmelidir. Elektronik terazilerin sürtünen ve aşınan parçaları olmadığından kapağının açılmasına gerek yoktur. Bu nedenle bu terazilerde bakım işlemi artık gerekli değildir.

Ön hazırlık için aşağıdaki işler yapılmalıdır:

- Terazide herhangi bir işlem yapmadan önce kablosu prizden çekilmelidir.
- Terazi kefesini alınır ve teraziden ayrı olarak temizlenir.

Terazi gövdesi, okuma ekranı ve kullanma tuşları fırça veya nemli bir bezle temizlenmelidir.

Temizleme sıvısı kullanılırsa, terazi içine girmemesi için önlem alınmalıdır.

Kefe altındaki numune artıkları dikkatlice uzaklaştırılarak terazi içine girmesi önlenmelidir. Terazi kefesini taşıyan pimler kesinlikle tozsuz olmalıdır. (sürtünme ile ölçme hatası oluşur)

4.5.2 Gözle Görülebilir Hasar Kontrolü:

Kalibrasyonu yapılacak terazide hasar ve arıza olmamalıdır.

4.5.3 Fonksiyonellik Kontrolü:

Okumayı, ölçmeyi ve kullanımı etkileyecek arıza ve hasarlarda terazinin kalibrasyonu yapılmaz.

Terazinin yapısına göre çevre ve yerleştirme şartlarının uygun olup olmadığına dikkat edilmelidir.

4.5.4 Terazinin Su Terazisinin Doğruluk Kontrolü:

Teraziye ait su terazisi mevcutsa kontrol edilmelidir. Hava kabarcığı tam merkezde olmalı, değilse ayaklardan ayarlanmalıdır.

4.5.5 Ekran Bilgilerinin Kontrolü:

Terazi şalterinden açıldığı zaman kısa bir süre ekran bilgileri dijital olarak görünür. Bütün elemanlarının eksiksiz görünüp görünmediği kontrol edilmelidir.

4.5.6 Ortam Şartları:

Terazi Kalibrasyonu yapılacak ortam titreşim oluşturacak dış etkenlerden uzak olmalı, kalibrasyonun yapıldığı tezgah düz ve pürüzsüz olmalı, eğer bu konuda bir uygunluk yoksa terazinin altına mermer tabaka konarak zeminin düzgün olması sağlanmalıdır.

Kalibrasyonu yapılacak terazinin bulunduğu ortamda açık pencere, kapı, hava akımı vs. gibi terazi ölçümünü, dolayısıyla Kalibrasyon sonuçlarını etkileyecek ortam şartlarının bulunmaması gereklidir.

ONAYLAYAN
GENEL MÜDÜR

HAZIRLAYANLAR
MAKİNE GENEL MÜDÜR
DAİRE BAŞKANI YARIMCISI

YÜRÜRLÜK TARİHİ : 30.04.2003
REVİZYON TARİHİ : 05.08.2009
REVİZYON NO : 01

